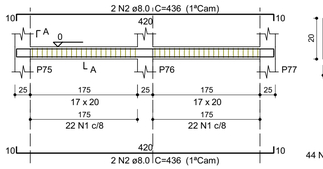
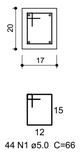
V134
ESC 1:50

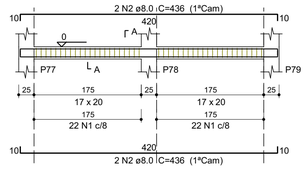


SEÇÃO A-A
ESC 1:15

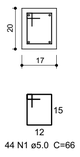


44 N1 ø5.0 C=66

V135
ESC 1:50

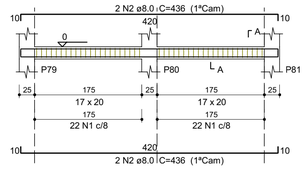


SEÇÃO A-A
ESC 1:15

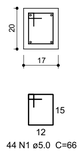


44 N1 ø5.0 C=66

V136
ESC 1:50

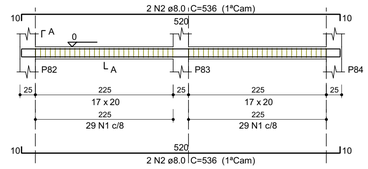


SEÇÃO A-A
ESC 1:15

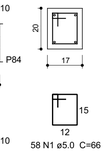


44 N1 ø5.0 C=66

V137
ESC 1:50

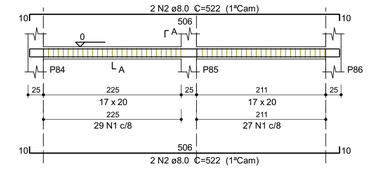


SEÇÃO A-A
ESC 1:15

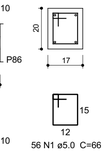


58 N1 ø5.0 C=66

V138
ESC 1:50

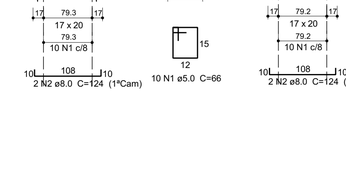


SEÇÃO A-A
ESC 1:15

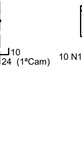


56 N1 ø5.0 C=66

V139
ESC 1:50

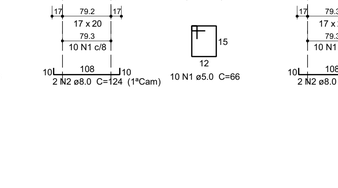


SEÇÃO A-A
ESC 1:15

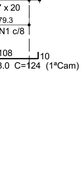


56 N1 ø5.0 C=66

V140
ESC 1:50

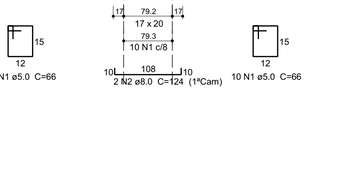


SEÇÃO A-A
ESC 1:15



58 N1 ø5.0 C=66

V141
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

58 N1 ø5.0 C=66

V142
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

56 N1 ø5.0 C=66

V143
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

56 N1 ø5.0 C=66

V144
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

58 N1 ø5.0 C=66

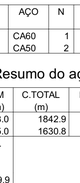
V145
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

58 N1 ø5.0 C=66

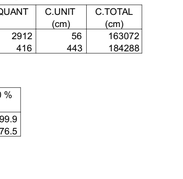
V146
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15



58 N1 ø5.0 C=66

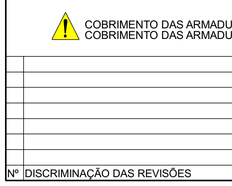
V147
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

13 N1 ø5.0 C=66

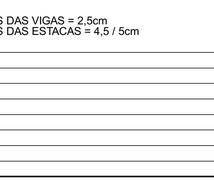
V148
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

13 N1 ø5.0 C=66

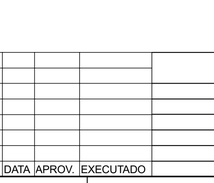
V149
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

13 N1 ø5.0 C=66

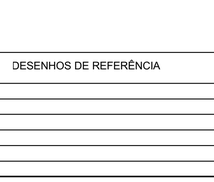
V150
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

13 N1 ø5.0 C=66

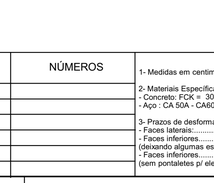
V151
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

13 N1 ø5.0 C=66

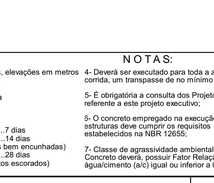
V152
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

13 N1 ø5.0 C=66

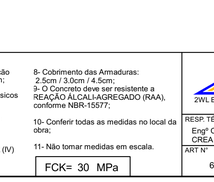
V153
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

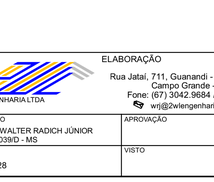
V154
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

V155
ESC 1:50



SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

V156
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

V157
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

V158
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

V159
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

V160
ESC 1:50

SEÇÃO A-A
ESC 1:15

10 N1 ø5.0 C=66

COBRIMENTO DAS ARMADURAS DAS VIGAS = 2,5cm
COBRIMENTO DAS ARMADURAS DAS ESTACAS = 4,5 / 5cm

Relação do aço

ELEMENTO	AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
V134	CA60	1	5.0	44	66	2904
	CA50	2	8.0	4	436	1744
V135	CA60	1	5.0	44	66	2904
	CA50	2	8.0	4	436	1744
V136	CA60	1	5.0	44	66	2904
	CA50	2	8.0	4	436	1744
V137	CA60	1	5.0	58	66	3828
	CA50	2	8.0	4	536	2144
V138	CA60	1	5.0	56	66	3696
	CA50	2	8.0	4	522	2088
V139	CA60	1	5.0	56	66	3696
	CA50	2	8.0	4	522	2088
V140	CA60	1	5.0	58	66	3828
	CA50	2	8.0	4	536	2144
V141	CA60	1	5.0	58	66	3828
	CA50	2	8.0	4	536	2144
V142	CA60	1	5.0	56	66	3696
	CA50	2	8.0	4	522	2088
V143	CA60	1	5.0	56	66	3696
	CA50	2	8.0	4	522	2088
V144	CA60	1	5.0	58	66	3828
	CA50	2	8.0	4	536	2144
V145	CA60	1	5.0	58	66	3828
	CA50	2	8.0	4	536	2144
V146	CA60	1	5.0	58	66	3828
	CA50	2	8.0	4	536	2144
V147	CA60	1	5.0	13	66	858
	CA50	2	8.0	4	147	588
V148	CA60	1	5.0	13	66	858
	CA50	2	8.0	4	147	588
V149	CA60	1	5.0	13	66	858
	CA50	2	8.0	4	147	588
V150	CA60	1	5.0	13	66	858
	CA50	2	8.0	4	147	588
V151	CA60	1	5.0	13	66	858
	CA50	2	8.0	4	147	588
V152	CA60	1	5.0	13	66	858
	CA50	2	8.0	4	147	588
V153	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V154	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V155	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V156	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V157	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V158	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V159	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496
V160	CA60	1	5.0	10	66	660
	CA50	2	8.0	4	124	496

Resumo do aço

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 10 % (kg)
CA50	8.0	339.5	147.3
CA60	5.0	569	96.5

PESO TOTAL (kg)	
CA50	147.3
CA60	96.5

Volume de concreto (C-30) = 2.78 m³
Área de forma = 46.68 m²

ESTACAS ARMAÇÕES (104X)
ESCALA: IND

DADOS:
TIPO: ESTACA ESCAVADA COM EQUIPAMENTO MECÂNICO
DIÂMETRO = Ø25cm
COBRIMENTO DAS ARMAÇÕES = 5cm
COMPRIMENTO MÍN.ESTACAS = 4,00m

NOTA:

1)A ARMADURA DEVE SER COLOCADA ANTES DACONCRETAGEM, COM AUXÍLIO DO GUINCHO (CASO NECESSÁRIO)

2)ESPAÇADORES PLÁSTICOS DEVEM SER UTILIZADOS COM INTUITO DE GARANTIR O COBRIMENTO MÍNIMO INDICADO EM PROJETO (5cm)

3) Fck=20MPa

Relação do aço

ELEMENTO	AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
104xEST ARM	CA60	1	5.0	2912	56	163072
	CA50	2	8.0	416	443	184288

Resumo do aço

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 10 % (kg)
CA50	8.0	1842.9	799.9
CA60	5.0	1630.8	276.5

PESO TOTAL (kg)	
CA50	799.9
CA60	276.5

Nº	DISCRIMINAÇÃO DAS REVISÕES	DATA	APROV.	EXECUTADO

DESENHOS DE REFERÊNCIA

NÚMEROS

NOTAS:

1- Medidas em centímetros, elevações em metros

2- Materiais Especificados:
- Concreto: FCK = 30 MPa
- Aço : CA.50A - CA60B

3- Prazos de desforma:
- Faces laterais:.....7 dias
- Faces inferiores.....14 dias
(deixando algumas escoras bem encunhadas)
- Faces inferiores.....28 dias
(sem pontaletes p/ elementos escorados)

4- Deverá ser executado para toda a armação corrida, um transpasse de no mínimo 50cm;

5- É obrigatória a consulta dos Projetos Básicos referente a este projeto executivo;

6- O concreto empregado na execução das estruturas deve cumprir os requisitos estabelecidos na NBR 12655;

7- Classe de agrassividade ambiental-CAA (IV) Concreto deverá, possuir Fator Relação água/cimento (a/c) igual ou inferior a 0,45;

8- Cobrimento das Armaduras:
2.5cm / 3.0cm / 4.5cm;

9- O Concreto deve ser resistente a REAÇÃO ÁLCALI-AGREGADO (RAA), conforme NBR-15577;

10- Conferir todas as medidas no local da obra;

11- Não tomar medidas em escala.

FCK= 30 MPa

ELABORAÇÃO

2WL ENGENHARIA LTDA

Rua Jataí, 711, Guanandi - CEP 79.086-330
Campo Grande - MS
Fone: (67) 3042.9684 / 9.9163.7117
wrj@2wlengenharia.com.br

RESP. TÉCNICO
Engº Civil - WALTER RADICH JÚNIOR
CREA nº 8.039/D - MS

ART Nº
630128

APROVAÇÃO

VISTO

DATA
SET/2020

ESCALA
INDICADA

ÁREA (m²)
--

FL. Nº/TOTAL-CONJUNTO
7 / 11 - 1

TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE MATO GROSSO DO SUL

TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE MATO GROSSO DO SUL
PROJETO EM CONCRETO ARMADO
VALETA DE INFILTRAÇÃO

CONTEÚDO: VIGAS BALDRAMES ARMAÇÕES - PARTE 2

REV. 0

ARQUIVO
T|R|E|-|M|S|-|V|A|L|A|-|I|N|F|I|L|T|R|A|Ç|Ã|O|-|F|7|-|C|1|-|R|E|V|0|

Folha 7
Conj. 1